ТЕКНО РОЛЛ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ
Версия 1.0 | 2026

ОТЖИМНОЙ ВАЛ WRINGER ROLL

Изготовление · восстановление · нанесение покрытия

Назначение. Отжимной вал применяется в промывных и отделочных машинах текстильного производства для удаления избыточной влаги и обеспечения равномерного прижима материала. Конструкция и покрытие подбираются по чертежу и фактическим условиям эксплуатации.

Варианты выполнения работ

- изготовление нового вала по согласованному чертежу;
- восстановление металлического основания и посадочных мест;
- нанесение или замена резинового, полиуретанового либо силиконового покрытия;
- механическая обработка, шлифование, профилирование и финишная обработка поверхности;
- балансировка и контроль геометрии в пределах согласованных требований.

Технические параметры

Параметр	Требование или исполнение
Тип изделия	Отжимной вал Wringer Roll
Отрасль применения	Текстильная промышленность — промывные и отделочные машины
Конструкция металлического основания	По чертежу заказчика или после дефектации существующего вала
Материал покрытия	Определяется по рабочей среде, температуре, нагрузке и скорости
Твёрдость покрытия	По техническому заданию заказчика, указывается по Шору А или другой согласованной шкале
Размеры вала	Диаметр, длина рабочей части, общая длина и размеры шеек по чертежу
Геометрия поверхности	Цилиндрическая или с бомбировкой, по согласованным параметрам
Поверхность	Гладкая либо с согласованным профилем или канавками
Точность, биение, шероховатость	По чертежу и согласованным техническим требованиям
Балансировка	При необходимости: класс и рабочая скорость указываются заказчиком
Контроль	Размеры, твёрдость, поверхность, биение и балансировка согласно заказу
Гарантия	Определяется договором и спецификацией с учётом условий эксплуатации

Данные для расчёта и подготовки предложения

Для точного подбора конструкции и покрытия необходимо направить: чертёж или эскиз, фотографии, назначение вала, рабочую среду, температуру, линейное давление, скорость вращения, размеры, требуемую твёрдость, необходимость бомбировки, профиля и балансировки.

Важно: настоящий лист содержит общую техническую информацию. Окончательные характеристики фиксируются в согласованном чертеже, техническом задании и спецификации к договору.

ООО «ТЕКНО РОЛЛ»
422701, Республика Татарстан, Высокогорский р-н, с. Высокая Гора, ул. Мелиораторов, зд. 13

info@tekno-roll.ru

Отдел продаж
+7 987 211-68-96
www.tekno-roll.ru

prod@tekno-roll.ru